

lieber.logisch.lagern



**CLEVERE
LAGER-
LÖSUNGEN
FÜR IHR
UNTERNEHMEN**



WOW!

DIE EXAKT PASSENDE REGALLÖSUNG FÜR IHR UNTERNEHMEN

Wissen, was Sie brauchen. Die Prozesse Ihres Unternehmens, die Abläufe in Logistik und Lager kennen und denken. Unser Ziel ist es, das für Sie beste Lager durch die bestmögliche Regallösung umzusetzen. Und das vom Produkt über die Planung bis zu Montage und Service durchgehend auf höchstem Niveau. Als Systemanbieter liefern wir Ihnen alles aus einer Hand.

TOP-Qualität „Made in Germany“



Wir entwickeln und fertigen unsere Produkte in Deutschland. Genauer gesagt in Sundern im Sauerland. Jedes Regal unseres breiten Produktportfolios ist ausgereift, bis ins Detail auf Höchstleistung ausgelegt und mit modernsten Maschinen in einem kompromisslosen Qualitätsprozess hochwertig gefertigt. Schnell, individuell und auch TOP in Preisleistung. SCHULTE Lagertechnik Regale sind extrem robust und halten den Belastungen, für die sie gemacht sind, dauerhaft stand. Unsere Regale zeigen im harten Alltag, was „Made in Germany“ tatsächlich bedeutet.

Cleveres Creative Engineering



Als Industrie-, Handwerks- oder E-Commerce-Unternehmen brauchen Sie Regal- und Lagerlösungen, die im Alltag funktionieren. Alles muss so angeordnet sein, dass das Handling von Waren, Bauteilen, Materialien im Prozess schnell, einfach sowie maximal effizient und ergonomisch abläuft. Dafür sorgen unsere Planer durch clevere Detaillösungen per Creative Engineering – von der kleinen Regalanlage bis zur hallenfüllenden Mehrgeschossanlage und dem kompletten Palettenlager. Was im Detail clever ist? Licht, das automatisch angeht, wenn es gebraucht wird. Für die Kommissionierung optimierte Laufwege und Regalhöhen. Aufzüge an den richtigen Stellen, einfache Sicherheitsschleusen für die Warenübergabe per Stapler. Was gebraucht wird, haben wir. Fehlt etwas, entwickeln wir eine clevere Sonderlösung.

Ein Inhabergeführtes Familienunternehmen

Seit der Gründung vor über 100 Jahren ist das Unternehmen Gebrüder Schulte bis heute – mittlerweile in dritter Generation – in Familienhand. Mit einem breitem Produktspektrum gehört es zu den führenden Regalherstellern in Deutschland. Ihr Vorteil: Hohe Flexibilität und Schnelligkeit durch kurze Entscheidungswege. Das ermöglicht es uns, jedes Projekt mit maximalem Kundennutzen umzusetzen. Wenn Sie uns mit Ihrem Regalprojekt beauftragen, sind wir mit voller Leistung und absolut verlässlich für Sie da.



EINE STARKE MARKE FÜR SIE

Als einer der führenden Systemanbieter hochwertiger Regallösungen in Deutschland und Europa sind wir eine starke Marke, die Ihnen viele Vorteile bietet. Unsere Markenwerte **pragmatisch, intelligent, loyal** helfen uns, unseren Markenkern **clever machen** zu leben und zu Ihrem Nutzen tagtäglich umzusetzen.

Verbindliche Werte

Als Sauerländer gehen wir die Dinge **pragmatisch** an. Zügiges, cleveres Planen, einfaches Bestellen, schnelles Liefern, überdurchschnittlicher Service und After-Sales-Service. Wo Herausforderungen auftreten, finden wir mit Ihnen gemeinsam kurzfristig Lösungen. Unsere erfahrenen Spezialisten tun, was getan werden muss. Als Berater und Außendienstler vor Ort oder über unsere technische Hotline.

Unsere umfassende Erfahrung und unser Know-how sind die Basis für unseren Wert **intelligent**. Bei uns hat Fortschritt Tradition, deshalb stehen

wir auch für Innovation. Mit eigener F & E-Abteilung arbeiten wir für Sie intensiv an den Lösungen der Gegenwart und Zukunft – insbesondere in den Bereichen Industrie 4.0 und Intralogistik 4.0. Wir haben die Kompetenz, Sie in Ihrem Wettbewerbsumfeld nachhaltig zu stärken. Wie Sie an unseren digitalen Services wie pCon-Planer, SCHULTE 3D-Configurator, Onlineshop oder Katalogportal sehen, leben wir die Digitalisierung.

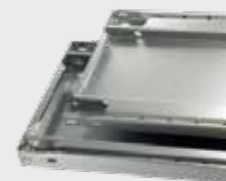
Loyal. Unser Wort zählt. Verlässlichkeit und Verbindlichkeit sind uns wichtig, weil wir auf eine vertrauensvolle und möglichst langfristige Zusammenarbeit setzen.

Unser Markenversprechen an Sie

Alle SCHULTE Lagertechnik-Produkte und -Lösungen sind durchgehend clever gemacht. Dadurch bieten die von uns eingerichteten Lager höchste Effizienz und Produktivität.

Der cleverste Fachboden überhaupt

Wir behaupten Marke nicht nur, wir leben sie. Das beweist zum Beispiel unser **MULTIplus-Fachboden**, den es so nur bei uns gibt. Der ist durchgehend clever gemacht und bietet Ihnen viele besondere Vorteile. Die spezielle Konstruktion ermöglicht eine niedrige Kantenhöhe von nur 25 mm. In Kombination mit der T-Profil-Lochung im 25 mm-Raster ermöglicht die niedrige Kante die optimale Anpassung an die zu lagernden Güter bei optimierter Raum- und Flächennutzung (mit bis zu 20% Platzeinsparung!). Zusätzlich lassen sich die Böden im Regal niedriger positionieren, was zu verbessertem ergonomischen Arbeiten beiträgt – insbesondere bei der Kommissionierung in E-Commerce-Lagern.



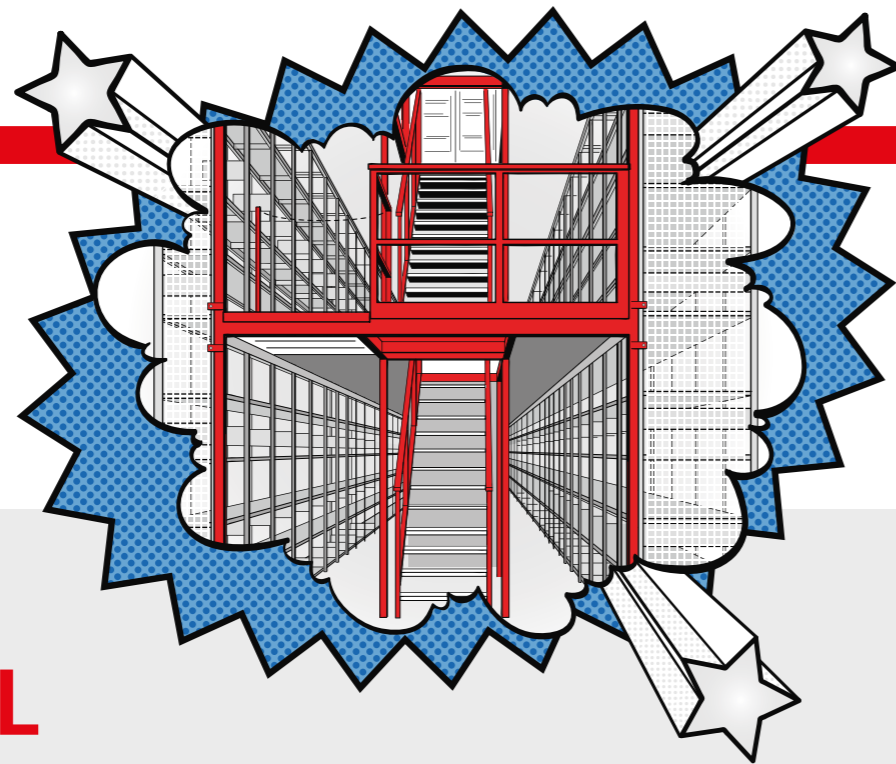
Die MULTIplus85 und MULTIplus150 Fachböden mit nur 25 mm-Kantenhöhe erlauben in Kombination mit dem 25 mm-Raster der T-Profile eine optimale Ausnutzung der Lagerfläche.

Alles ist möglich

Das **MULTIplus-Fachboden-System** macht seinem Namen dank variabler Höhen, Breiten & Tiefen sowie Fachlasten alle Ehre. Was Sie auch lagern wollen (von 60 kg bis 400 kg), **MULTIplus** schafft die optimalen Bedingungen für nahezu alle Branchen und Lagergüter. Dank einem riesigen Zubehörangebot sind viele, viele Speziallösungen in Form von Räder-, Kleingebinde-, Langgut-, Schrägboden-, Kanban-, Umwelt- oder Lebensmittel-Regalen, um nur einige zu nennen, konfigurierbar. Zudem bieten wir zahlreiche Sonderfarben. Kleinere Regale können Sie einfach selbst per SCHULTE 3D-Configurator zusammenstellen und sofort per Onlineshop bestellen. Größere bis sehr große **MULTIplus-Anlagen** planen und montieren wir für Sie.



Der neue clevere MULTIplus-Fachbodenträger: Dank hochfestem Stahl lassen sich punktuelle Überbelastungen im Regal auffangen und Toleranzen ausgleichen.



MAXIMAL KUNDENINDIVIDUELL DANK KOMPLETT- PROGRAMM

Unzählige kleine, große und ganz große Projekte im Jahr. Das sind unzählige Individuallösungen, die den Anforderungen unterschiedlichster Unternehmen aus unterschiedlichsten Branchen gerecht werden. Wir sind mit diesen Anforderungen und all den Herausforderungen in den vergangenen Jahrzehnten gewachsen. Unser Produktportfolio ist es auch. Denn immer dann, wenn wir für Kunden spezielle Sonderlösungen entwickelt haben, wurde unser Katalog wieder ein Stück dicker.

Wo zum Beispiel unser MULTIplus-Fachboden-System bei Maßen und Fachlasten an Grenzen stößt, bieten wir Ihnen alternativ Weitspann-, Paletten- oder Kragarmregale sowie System- oder Stahlbaubühnen. Der Vorteil: In der Kombination der SCHULTE Lagertechnik Regaltypen ist alles durchgängig aufeinander abgestimmt. Sie haben nur einen Ansprechpartner, der sich um alles kümmert. Profitieren Sie von TOP-Qualität mit höchster Sicherheit, TOP-Ästhetik, Rundum-Service und einem Preis-Leistungsverhältnis, das seinesgleichen sucht.

MULTIplus-Fachbodenregale

- Als Steck- oder Schraubsystem
- Fachlasten von 85, 150, 250 oder 330 kg
- Variable Breiten und Tiefen
- Vom Einzelregal bis zur mehrgeschossigen Regalanlage
- Umfangreiches Systemzubehör – spezielle Branchenlösungen





Palettenregale

- Sichere Lagerung schwerer Lasten
- Maximale Lagerkapazität durch hohe Belastbarkeit der Palettenregale
- Feldlasten bis 24,5 t
- Mit Maßen von bis zu 1.100, 3.900, 12.000 mm (Tiefe, Breite, Höhe)
- Vielseitige Auflagemöglichkeiten wie Stahlpaneele, Spanplatten, Gitterroste, Container- und Fassauflagen

Weitspannregale

- Sichere Lagerung schwerer und sperriger Güter
- 4 Systeme für jeden Zweck
- Fachlasten von 400, 500, 776 und 1.050 kg
- Mit Maßen von bis zu 1.000, 2.500, 3.000 mm (Tiefe, Breite, Höhe)
- Umfassendes Zubehörprogramm



Kragarmregale

- Für lange, sperrige Lagergüter wie Rohre, Stangen oder Platten
- Hoch belastbare Ständer und Profile aus warmgeformten IPE-Profilen
- Individuelle Fertigung für unterschiedlichste Lagermaterialien
- Belastbarkeit pro Arm 200, 1.125 oder 3.900 kg
- Mit Maßen von bis zu 2.000, 2.000, 5.000 mm (Tiefe, Breite, Höhe – beliebige Länge der Regalzeilen)



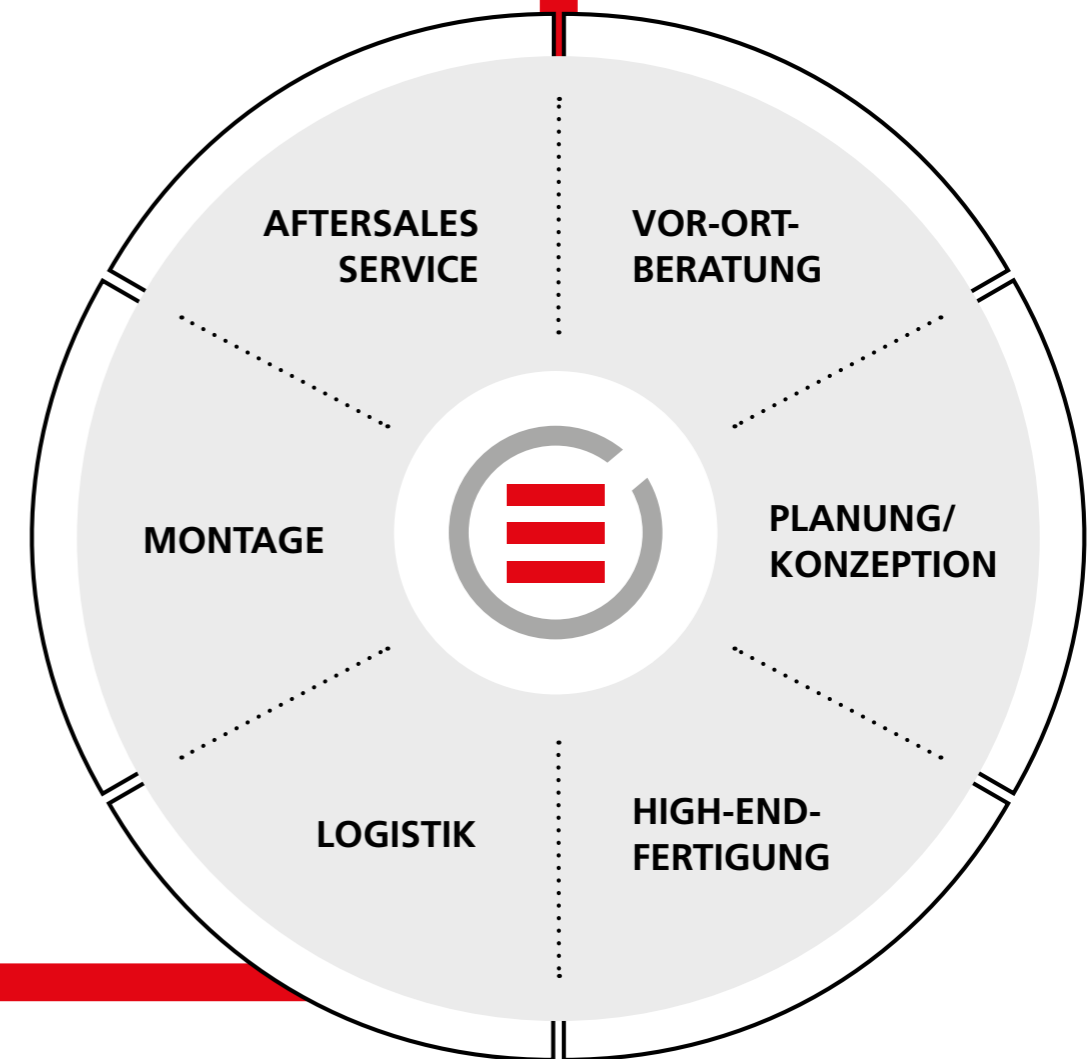
Regalanlagen & Bühnen

- Mehrgeschossige Regalanlagen aus Stecksystem und Stahlbauelementen
- Vervielfachung der Lagerkapazität
- Systembühnen und Stahlbaubühnen aus modularen Systembausteinen
- Vervielfachung der Lagerebene bei gleicher Grundfläche
- Effiziente Raumnutzung



ALLES AUS EINER HAND

Wir machen es Ihnen einfach! Indem wir Ihr Projekt – quasi in Funktion eines Generalunternehmers – zu unserem machen, bieten wir Ihnen komplett durchdachte, aufeinander abgestimmte Lagerlösungen und Regalanlagen. Wie unser Kreisdiagramm unten zeigt, sind wir 360° für Sie da. Unterm Strich spart das Zeit, Abstimmungsaufwand und minimiert so Fehlerwahrscheinlichkeiten und Kosten. Beauftragen Sie uns mit einem Projekt, übernehmen wir Verantwortung mit dem Ziel, die für Sie beste Lösung umzusetzen.



Vor-Ort-Beratung

- Angebotserstellung
- Technische Unterstützung
- Feste Ansprechpartner

Planung/Konzeption kompletter Regalanlagen



- Fachplanung
- Raum- und Logistik-Optimierung
- Berücksichtigung aller Normen und Gesetze
- Inklusives Sicherheitskonzept

High-end-Fertigung



- Über Industrie 4.0-Prozesse
- Mit modernsten Maschinen
- Hoch effizient, qualitätsoptimiert

Logistik

- Moderne Logistikkonzepte
- Optimierte Lieferwege
- Kurze Lieferzeiten

Montage

- Schnell und fachgerecht
- Durch unsere Montage-Spezialisten
- Hand in Hand mit unseren Regalplanern

Aftersales Service

- Lagercheck und Regalinspektionen
- Lagerumbau bzw. -erweiterung
- Garantieabwicklung und Ersatzteilversorgung



IHRE SCHULTE LAGERTECHNIK- VORTEILE

- Eine wertebasierte Marke, die es für Sie clever macht
- Kurze Wege und flache Hierarchien in einem inhabergeführten Familienunternehmen
- Hohe Beratungskompetenz erfahrener Spezialisten
- Ein komplettes Lager- und Regal-Portfolio
- TOP-Qualität „Made in Germany“
- Produkt- und Service-Innovationen dank F&E-Abteilung
- Detaillierte Anlagenplanung per Creative Engineering
- Eine schnelle, fachgerechte Montage Ihrer Lagerlösung
- Sonderlösungen und Sonderfarben
- Ästhetische, ergonomisch optimierte Anlagen
- Digital Tools wie SCHULTE 3D-Configurator, Online-Shop, Katalogportal



lieber.logisch.lagern



Gebrüder Schulte GmbH & Co. KG
Zum Dümpel 22
59846 Sundern
Deutschland

Fon: +49 (0) 2933 - 836175
Fax: +49 (0) 2933 - 836215
Mail: [info\(at\)schulte-lagertechnik.de](mailto:info@schulte-lagertechnik.de)

www.schulte-lagertechnik.de